

Justificatif de Parution

N° d'annonce: LDL-408687100

Nous soussignés, Le Dauphiné Libéré SA représenté par son directeur général, Christophe VICTOR, déclarons avoir publié le texte intégral d'annonce légale ci-dessous :

Date de mise en ligne : 08/04/2024

Support de parution : Le Dauphiné Libéré

Département de parution : Haute-Savoie

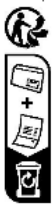


**HAUTE-SAVOIE
HABITAT**

Avis d'appel public à la concurrence

M. Pierre-Yves ANTRAS - Directeur général
2 rue Marc Le Roux - BP 97006 - 74055 ANNECY CEDEX
Tél : 04 50 88 22 43
SIRET 34918561100010
L'avis implique un marché public.
Objet : Travaux d'amélioration énergétique de 14 logements locatifs, résidence « Les Gentianes » à SAINT JEAN D'AULPS (74430)
Procédure : Procédure adaptée
Forme du marché : Prestation divisée en lots : oui
Lot N° 1 - FAÇADE / OSSATURE BOIS & ITE BARDAGE
Lot N° 2 - FAÇADE / ITE ENDUIT
Lot N° 3 - SERRURERIE
Lot N° 4 - COUVERTURE
Lot N° 5 - MENUISERIES EXTERIEURES / OCCULTATION
Lot N° 6 - REVETEMENT DE SOL
Lot N° 7 - PEINTURE
Lot N° 8 - ISOLATION SOUS-FACE DE PLANCHER
Lot N° 9 - COURANTS FORTS / FAIBLES
Lot N° 10 - VENTILATION
Critères d'attribution : Offre économiquement la plus avantageuse appréciée en fonction des critères énoncés dans le cahier des charges (règlement de la consultation, lettre d'invitation ou document descriptif).
Remise des offres : 02/05/24 à 12h00 au plus tard.
Envoi à la publication le : 03/04/2024
Les dépôts de plis doivent être impérativement remis par voie dématérialisée. Pour retrouver cet avis intégral, accéder au DCE, poser des questions à l'acheteur, déposer un pli, allez sur : <https://www.marches-publics.info>
408687100

Lien de l'annonce : <https://www.eurolegales.com/Annonce/AppelOffre/Haute-Savoie/Le-Dauphine/St-Jean-d-Aulps-residence-Les-Gentianes-Travaux-d-amelioration-energetique-de-14-logements-locatifs.html>



Christophe VICTOR

Directeur Général

DIRECTION GÉNÉRALE